

kaltis

Les congélateurs de l'extrême

Congélateurs Ultra Basse Température -86° C

*Performance garantie
pour une utilisation
en température ambiante
jusqu'à +45° C*



Distribué par
ATGC

Pour tous renseignements, contactez nous
au 01 60 95 51 00 - contact@atgc.fr

Les congélateurs de l'extrême

Performance garantie pour une utilisation
en température ambiante jusqu'à +45°C

GAMME DE TEMPÉRATURE : -86°C (de -20°C à -86°C)



SYSTÈME DE RÉFRIGÉRATION

Le système de réfrigération a été conçu afin de maintenir une température programmée dans un environnement de température élevée.

- Système de réfrigération double cascade, avec deux, 1HP compresseur air. Réfrigérants sans CFC
- Très large condenseur, équipé de deux ventilateurs axiaux générant un refroidissement efficace.
- Evaporateur basse pression pour un débit de réfrigérant optimal, un retour d'huile et une plus longue durée de vie des compresseurs.
- Filtre à air lavable : protège les condenseurs de l'empoussièrement et maintien un refroidissement efficace. Entretien manuel, sans outil.



SYSTÈME DE CONTRÔLES

- Clavier numérique, affichage multifonctions, système de contrôles par microprocesseur.
- Alimentation électrique, alarmes et températures de consigne sont protégées par mot de passe.
- Température de fonctionnement, limites alarmes haute et basse, visible par défilement.
- Pré-réglages en usine pour une mise en route rapide et simple. Ajustements de température de 1°C en 1°C.



SYSTÈME ÉLECTRIQUE

- Régulation automatique des fluctuations d'alimentation.
- Alimentation électrique régulée.
- Protection des surtensions, minimise les effets de surcharges électriques.
- Système SSR, qui protège le microprocesseur et évite les surcharges au démarrage.
- Disjoncteur protégeant le compresseur et le circuit d'alimentation principal.
- Le redémarrage automatique retardé (Automatic Delay Restart ADR) assure une stabilité d'alimentation, évite les surcharges de puissance et prolonge la vie du compresseur.



SYSTÈME D'ALARMES

- I.S.D. : Intelligent Self Diagnosis, système de contrôle et monitoring des paramètres et affichage des alarmes en temps réel.
- Alarmes visuelles et sonores activées si :
 - Changement de température
 - Coupure de courant
 - Batterie sécurité CO² / LN₂ faible
 - Porte mal fermée
- Une charge permanente de la batterie de sécurité CO₂ permet la pleine utilisation du système en cas de coupure de courant.
- Contact pour report d'alarmes
- Fluctuation de température : reconnaissance et lettrage
- Touche de test d'alarme, pour tester sans ouvrir la porte
- 22 codes d'alarmes (modèle PRIME), 12 codes d'alarmes (modèle MERIT)



kaltis
Les congélateurs de l'extrême



SYSTÈME DE MONITORAGE

- Surveillance des élévations de température ambiante qui pourraient affecter les performances de l'unité.
- Etat d'empoussièrement du filtre à air pour garantir un refroidissement optimum.
- Régulation de l'alimentation. Contrôle et régule automatique de la tension d'alimentation, évite les surcharges, les instabilités et assure le fonctionnement du compresseur conformément à ses spécifications.
- Indicateur de batterie faible. Un clignotement de la LED indique que la batterie est à remplacer.
- Indicateur de surtension avec disjoncteur.
- Monitoring compresseur et ajustement automatique des conditions de congélation. Prolonge la vie des compresseurs.
- RS232, permet le transfert de tous les paramètres critiques sur un PC (nécessite un logiciel en option).
- Horloge temps réel.
- Historique alarmes, enregistrements des temps d'alarmes et des élévations de température.



CARACTÉRISTIQUES DE FABRICATION

- Isolation en granulé d'Uréthane injecté, sans CFC.
- Ossature en acier haute résistance, recouvert de peinture époxy, anti-choc.
- Chambre avec angles arrondis pour un nettoyage facile.
- Passage de sonde (diam. 25,4mm) avec obturateur
- Roulettes double, lourdes charges



CARACTÉRISTIQUES ARMOIRES

- Seulement 2 mètres de hauteur.
- Panneau de contrôle et affichage sur porte externe, de très bonne visibilité.
- Quatre portillons internes (5 en option).
- Etagères en acier inoxydable 304, ajustables.
- Isolation haute densité sans CFC.
- Système "Pull'n Push", pour garantir une ouverture et fermeture sûre et d'une main. Version électronique disponible pour une sécurité renforcée.



CARACTÉRISTIQUES COFFRES

- Hauteur "basse" permettant un accès facile aux échantillons.
- Couvercle équilibré pour une manutention facile.
- Joints double réduisant le phénomène de givre.
- Couvercle intérieur segmenté indépendant optimisant la protection de la température interne.

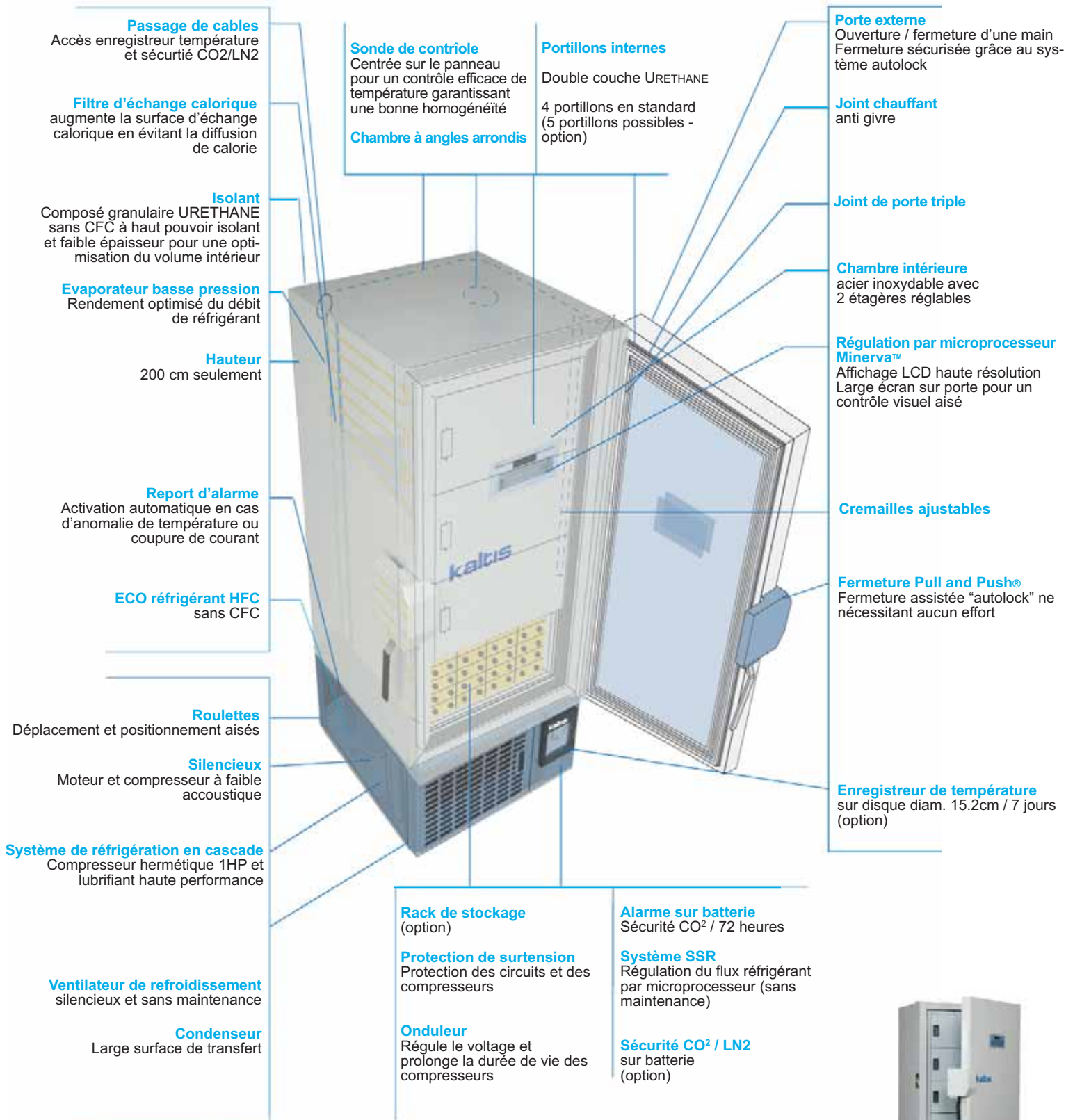


SYSTÈME DE CHARGEMENT

- Racks, boîtes. Ils peuvent être commandés séparément ou en "charge pleine" pour une unité déterminée
- Pour engisteurs, sécurité CO2/LN2, accessoires et autres systèmes spécifiques
- RS485, logiciel en option



kaltis
Les congélateurs de l'extrême



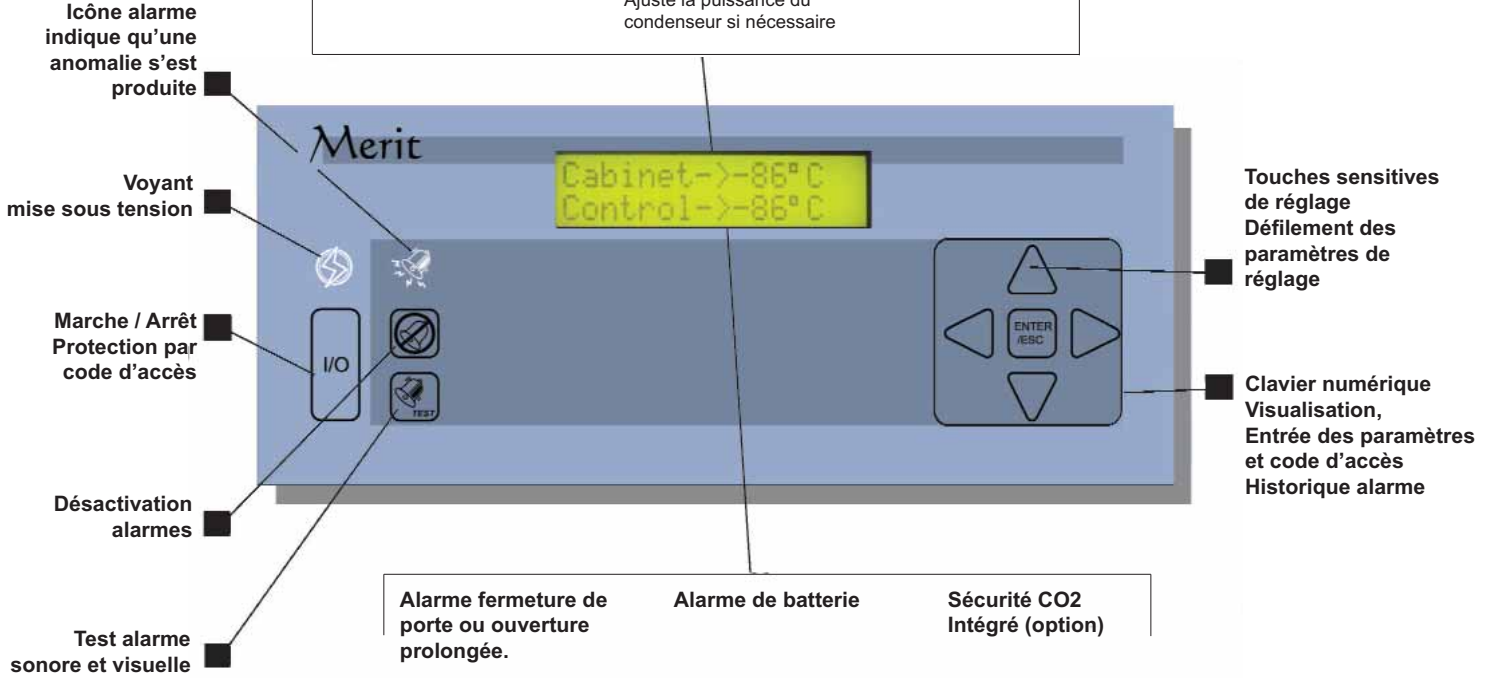
kaltis
Les congélateurs de l'extrême



Le microprocesseur Minerva™ combine un système de contrôle électronique avec les fonctions d'alarmes et de régulation. Il garantit une très haute qualité de stockage. Minerva balaye en temps réel l'ensemble des paramètres ambiants, ainsi que l'ensemble du système de réfrigération. Le régulateur peut ainsi optimiser les conditions de stockage et la consommation d'énergie

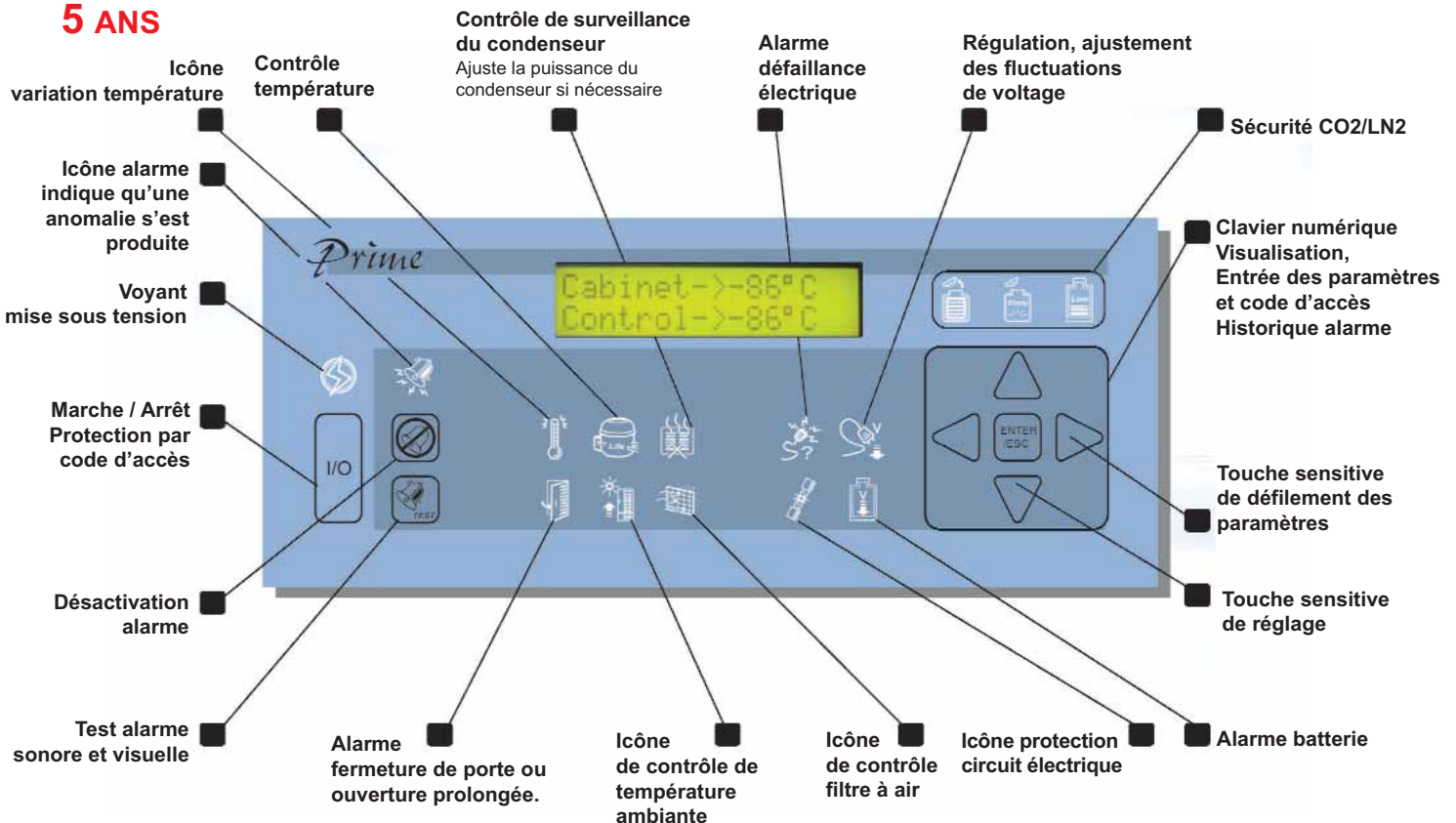
Merit

GARANTIE 3 ANS



Prime

GARANTIE 5 ANS





LES CONGÉLATEURS

| Modèles Références | Puissance | | | Dimensions | | | |
|-----------------------|-----------|-----------|------|------------------------|------------------------|----------|-------|
| | Volts | Fréquence | AMPS | Intérieures (LxPxH) | Extérieures (LxPxH) | Capacité | Poids |

Congélateurs verticaux équipés de 4 compartiments Versions 5 compartiments disponibles sur demande (rajouter ID en fin de référence)

| Modèles Références | Puissance | | | Dimensions | | | |
|---------------------------|-----------|-----------|------|------------------------|------------------------|----------|--------|
| | Volts | Fréquence | AMPS | Intérieures (LxPxH) | Extérieures (LxPxH) | Capacité | Poids |
| Prime AV039P 114L2V124 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 60x50x129 cm | 85x74x200 cm | 390 L | 300Kg |
| Merit AV039M 114L2V114 | | | | | | | |
| Prime AV050P 114L2V125 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 60x64.5x129 cm | 85x88.5x200 cm | 499 L | 330 Kg |
| Merit AV050M 114L2V115 | | | | | | | |
| Prime AV061P 114L2V126 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 74x64.5x129 cm | 99x88.5x200 cm | 616 L | 350 Kg |
| Merit AV061M 114L2V116 | | | | | | | |
| Prime AV073P 114L2V127 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 88x64.5x129 cm | 113x88.5x200 cm | 732 L | 370 Kg |
| Merit AV073M 114L2V117 | | | | | | | |

Congélateurs horizontaux





| | | | | | | | |
|---------------------------|---------|-------|-----|----------------|----------------|-------|--------|
| Prime AH020P 114L2V122 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 50x57x69.3 cm | 115x82x98.2 cm | 199 L | 250 Kg |
| Merit AH020M 114L2V112 | | | | | | | |
| Prime AH030P 114L2V123 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 75x57x69.3 cm | 140x82x98.2 cm | 299 L | 310 Kg |
| Merit AH030M 114L2V113 | | | | | | | |
| Prime AH040P 114L2V124 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 100x57x69.3 cm | 165x82x98.2 cm | 399 L | 330 Kg |
| Merit AH040M 114L2V114 | | | | | | | |
| Prime AH050P 114L2V125 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 125x57x69.3 cm | 190x82x98.2 cm | 498 L | 390 Kg |
| Merit AH050M 114L2V115 | | | | | | | |
| Prime AH060P 114L2V126 | 220~240 | 50 Hz | 7.5 | 150x57x69.3 cm | 215x82x98.2 cm | 598 L | 420 Kg |
| Merit AH060M 114L2V116 | | | | | | | |







LES RACKS DE STOCKAGE







Pour les congélateurs verticaux - 4 compartiments

| Pour modèle Prime ou Merit | 390 L | Pour modèle Prime ou Merit | 499 L | 616 L | 732 L |
|---|--------------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 5*3 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 16 racks soit 240 boîtes | 5*4 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 16 racks soit 320 boîtes | Capacité 20 racks soit 400 boîtes | Capacité 24 racks soit 480 boîtes |
| 3*3 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 16 racks soit 144 boîtes | 3*4 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 16 racks soit 192 boîtes | Capacité 20 racks soit 240 boîtes | Capacité 24 racks soit 288 boîtes |

Pour les congélateurs verticaux - 5 compartiments

| Pour modèle Prime ou Merit | 390 L | Pour modèle Prime ou Merit | 499 L | 616 L | 732 L |
|---|--------------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 4*3 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 20 racks soit 240 boîtes | 5*4 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 20 racks soit 320 boîtes | Capacité 25 racks soit 400 boîtes | Capacité 30 racks soit 480 boîtes |
| 3*3 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 20 racks soit 180 boîtes | 3*4 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 20 racks soit 240 boîtes | Capacité 25 racks soit 300 boîtes | Capacité 30 racks soit 360 boîtes |

Pour les congélateurs coffres

| Pour modèle Prime ou Merit | 199 L | 299 L | 399 L | 498 L | 598 L |
|---|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 12*1 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 12 racks soit 144 boîtes | Capacité 16 racks soit 192 boîtes | Capacité 24 racks soit 288 boîtes | Capacité 32 racks soit 384 boîtes | Capacité 40 racks soit 480 boîtes |
| 6*1 Pour boîtes Ht 52mm  | Capacité 24 racks soit 144 boîtes | Capacité 32 racks soit 192 boîtes | Capacité 48 racks soit 288 boîtes | Capacité 64 racks soit 384 boîtes | Capacité 80 racks soit 480 boîtes |
| 8*1 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 12 racks soit 96 boîtes | Capacité 16 racks soit 128 boîtes | Capacité 24 racks soit 192 boîtes | Capacité 32 racks soit 256 boîtes | Capacité 40 racks soit 320 boîtes |
| 4*1 Pour boîtes Ht 75mm  | Capacité 24 racks soit 96 boîtes | Capacité 32 racks soit 128 boîtes | Capacité 48 racks soit 192 boîtes | Capacité 64 racks soit 256 boîtes | Capacité 80 racks soit 320 boîtes |



OPTIONS

| Référence | Désignation |
|-----------|---|
| 190022S | Rack ouverture latérale pour 15 boîtes Ht 52mm pour modèle vertical 390L |
| 190032S | Rack ouverture latérale pour 20 boîtes Ht 52mm pour modèle vertical 499L à 732L |
| 190062D | Rack à tiroir pour 15 boîtes Ht 52mm pour modèle vertical 390L |
| 190072D | Rack à tiroir pour 20 boîtes Ht 52mm pour modèle vertical 499L à 732L |
| 19021 | Kit sécurité CO2 |
| 3121C01 | Enregistreur température diam. 152mm - 7 jours |
| 31219001 | Report d'alarme téléphonique pour 1 appareil |
| 31219218 | Report d'alarme GSM pour 1 à 8 appareils |
| 19026 | Extension garantie Merit (de 3 à 5 ans) |
| 19027 | Extension garantie Prime (de 5 à 8 ans) |





| Prime | Merit | Avantages |
|-------|-------|-----------|
|-------|-------|-----------|

Système de réfrigération

| | | | |
|---|---|---|---------------------------------------|
| Système en cascade | √ | √ | Haute efficacité - Stable |
| Compresseur de réfrigération industriel | √ | √ | Robuste - Economie d'énergie |
| Réfrigérant sans CFE | √ | √ | Respect de l'environnement |
| Compresseur 1er étage | √ | √ | HFC |
| Compresseur 2 étage | √ | √ | HFC |
| Evaporateur basse puissance | √ | √ | Flux réfrigérant régulier |
| Condenseur industriel | √ | √ | Refroidissement optimisé |
| Filtre condenseur lavable | √ | √ | Optimisation du rendement des filtres |

Contrôleur

| | | | |
|-------------------------------------|---|---|--|
| Microprocesseur | √ | √ | Contrôle pièces/multiparamètres |
| Code d'accès | √ | √ | Protection des paramètres de programmation |
| Alarme haute et basse indépendantes | √ | √ | Simplicité de programmation |

Alimentation

| | | | |
|-----------------------------------|---|---|--|
| Disjoncteur | √ | √ | Protection du circuit électrique |
| Régulation automatique du voltage | √ | √ | Garantie de la stabilité de l'alimentation |
| Protection de surtension | √ | √ | Protection du système de contrôle |
| Monitoring de la tension | √ | | Tension stable |
| Monitoring de l'intensité | √ | | Intensité stable |
| Système SSR | √ | √ | Prolonge la durée de vie des compresseurs |
| Redémarrage automatique retardé | √ | √ | Evite les surtensions |

Alarme

| | | | |
|----------------------------|-----------|-----------|---|
| Autodiagnostic intelligent | √ | √ | Confirme immédiatement l'anomalie de fonctionnement |
| Icone affichage | √ | | Affichage immédiat |
| Codes anomalies | 22 | 12 | Diagnostic anomalie immédiat |
| Alarme sonore | √ | √ | Température / compresseur |
| Alarme batterie | √ | √ | Alarme de sécurité CO2 |
| Test alarme | √ | √ | Vérification du bon fonctionnement des alarmes |
| RS232 | √ | en option | Report sur PC |
| RS485 | en option | en option | Report sur PC |
| Report d'alarme sec | √ | √ | Alarme sur table de surveillance |

Système monitoring

| | | | |
|--|---|---|--|
| Température intérieure | √ | √ | Alarme haute/basse indépendante |
| Ouverture de porte | √ | √ | Signal sonore porte ouverte/fermée |
| Protection compresseur | √ | | Ajustement automatique, prolonge la vie du compresseur |
| Alarme température ambiante | √ | | Anomalie conditions ambiantes |
| Alarme filtres | √ | | Colmatage filtres |
| Coupure de courant / fluctuation tension | √ | | Alarme sonore / Stabilité tensions d'alimentation |

Autres caractéristiques

| | | | |
|--|-------|-------|---------------------------|
| Isolation granules Urethane | √ | √ | Facteur K low |
| Chambre interne inox / angles arrondis | √ | √ | Facilité de nettoyage |
| Qualité d'assemblage / isolation | √ | √ | Fonctionnement silencieux |
| Roues / lourde charge | √ | √ | Mobilité / stabilité |
| Garantie | 5 ans | 3 ans | |

